

*ГИДРОЭФФЕКТ*

**Материалы для антикоррозионной  
защиты металлов**

# *Антикоррозионные материалы компании «Гидроэффект»*

**Вниманию потребителей предлагаются инновационные материалы антикоррозионной защиты металлов компании «Гидроэффект»:**

- **Покрытие для кратковременной (не менее 30 суток) защиты металлов, в том числе с наличием продуктов коррозии) «Антикор-праймер»**  
.....●
- **Состав для антикоррозионной защиты стального крепежа (сварных швов, болтовых и заклепочных соединений) «Антикор-паста»**  
.....●
- **Водный ингибирующий раствор «Гидроэффект-ингибитор»**  
.....●
- **Антиобледенительный состав «Гидроэффект-антилёд»**  
.....●

# *Антикоррозионное покрытие «Антикор-праймер»*

**Является высоко эффективным средством кратковременной защиты черных и цветных металлов от коррозии. Для обеспечения долговременной защиты (более 10 лет) требуется последующее нанесение антикоррозионных лакокрасочных материалов.**

**Предназначен для нанесения на поверхности металлов с целью исключения развития коррозионных процессов на срок более 30 суток в условиях умеренного холодного климата и более 20 суток в условиях морского климата.**

**Представляет собой композицию на основе лака на акриловой основе и ингибитора коррозии. Исключает развитие коррозии металлов даже при нанесении на прокорродировавшие поверхности.**

**Обладает совместимостью с большинством лакокрасочных материалов на различной основе (алкидные, акриловые, полиэфирные, эпоксидные, полиуретановые и др.) и не требует удаления перед их нанесением.**

# *Свойства «Антикор-праймер»*

- Внешний вид – жидкость от коричневого до темно-коричневого цвета
- Содержание сухого вещества, %, не более – 15
- Время высыхания до степени 3 при  $(20\pm 0,5)^\circ\text{C}$ , мин, не более – 20
- Прочность при ударе, не менее, кгс·см<sup>2</sup> - 40
- Эластичность пленки при изгибе, мм, не более – 1
- Твердость пленки по маятниковому прибору М-3, у.е, не менее - 0,40
- Адгезия, баллы, не более - 1

*Указанные свойства не изменяются после 30 суток погружения в воду и 3%-ный раствор хлористого натрия*

## *Способы нанесения «Антикор-праймер»*

- Нанесение допускается кистью, валиком, пневмораспылением, безвоздушным распылением, окунанием
- Толщина защитного слоя не менее 15 мкм
- Расход материала при нанесении пневмораспылением составляет 100 г/м<sup>2</sup>

# *Назначение покрытия «Антикор-праймер»*

**Состав предназначен для:**

**Кратковременной (более 30 суток) защиты металлов на период складирования или транспортировки новых металлоизделий перед нанесением защитно-декоративных покрытий.**

**Антикоррозионной защиты металлов с нанесением состава по ржавчине без проведения пескоструйной, дробеструйной и другой очистки поверхности перед нанесением защитно-декоративных покрытий;**

**Защиты арматурных сталей как новых, так и проржавевшей арматуры при проведении работ по ремонту железобетона.**

# ***Рекомендации по применению покрытия «Антикор-праймер»***

---

**Состав готов к применению.**

---

**В случае загустевания состава необходимо разбавление растворителями (бутилацетат, этилацетат, растворитель Р-5).**

---

**Потемнение состава не является браковочным явлением и происходит из-за образования комплексов оксидов металлов с ингибитором, препятствующих развитию коррозии, что подтверждает его активность.**

---

**При нанесении состава требуется соблюдать правила пожарной безопасности, после высыхания состав не пожароопасен.**

---

На поверхность образцов наносили воду. Результат после 1 суток в помещении:

Результат после 3 суток нахождения на улице:



Предварительный вывод: Покрытие «Антикор-праймер» защищает поверхность металла от интенсивной коррозии.

# Состав «Антикор-паста»



Является высоко эффективным средством для долговременной антикоррозионной защиты проблемных участков металлоконструкций и изделий из металлов.



Представляет собой трехкомпонентную композицию на основе модифицированной эпоксидной смолы, наполненной наполнителями, ингибиторами коррозии и реологическими добавками.

- Компонент №1 – основа состава.
- Компонент №2 – реологическая добавка, обеспечивающая высокую стойкость состава к растрескиванию.
- Компонент №3 – отвердитель, выполняющего дополнительно функцию праймера для придания высокой адгезии к поверхности.



# Свойства «Антикор-пасты»

- Внешний вид пленки - желтый, оттенок не нормируется
- Содержание сухого вещества в компоненте №1, %, не более - 87-93
- Время высыхания до степени 3 при  $(20\pm 0,5)^\circ\text{C}$ , час, не более - 24
- Прочность при ударе, не менее,  $\text{кгс}\cdot\text{см}^2$  - 50
- Твердость пленки по маятниковому прибору М-3, у.е, не менее - 0,40
- Адгезия, баллы, не более - 1

*Перед применением готовится рабочая смесь следующего состава (масс. части) с последующим тщательным перемешиванием:*

- Компонент №1 (основа) - 100
- Компонент №2 (реологическая добавка) - 68,7
- Компонент №3 (отвердитель) - 21,0

*Жизнеспособность рабочей смеси состава «Антикор-паста» при  $20^\circ\text{C}$  составляет не менее 6 часов*

# ***Назначение и порядок применения состава «Антикор-паста»***

**Состав наносят вдоль сварных швов и на сопрягаемые поверхности при болтовых и заклепочных соединениях.**

**Состав наносят кистью или валиком.**

**Расход состава при нанесении кистью расход состава составляет 80-90 г/мог. м шва.**

# *Водный ингибирующий раствор «Гидроэффект-ингибитор»*

Ингибиторы коррозии – вещества, которые, находясь в коррозионной среде, сильно замедляют либо вообще прекращают коррозионное разрушение металла.

В компании «Гидроэффект» разработан и выпускается ингибитор атмосферной коррозии металлов в виде водного ингибирующего раствора – «Гидроэффект-ингибитор».

Ингибирующий раствор эффективен при антикоррозионной защите стали в воде, в агрессивной среде, в условиях влажного воздуха, при межоперационной защите.

Обработку металла ингибитором проводят:

Окунанием

Орошением

Кистями,  
валиками

# *Назначение «Гидроэфффе́кт-ингибитор»*

**Является неорганическим анодным ингибитором.**

**Применяется для защиты стали в воде.**

**При межоперационной защите металла.**

**Надежно защищает от коррозии конструкции и изделия из черных металлов после химической и механической подготовки поверхностей перед окраской (металлоконструкции, прокатная сталь и др.), или при изготовлении стальной арматуры.**

# *Антиобледенительный состав «Гидроэффект-антилёд»*



Проблема налипания и намерзания грунтов на рабочие органы добывающей техники и внутренние поверхности вагонов широко известна. По информации из открытых источников из-за этой проблемы производительность горного оборудования уменьшается до 30% за 45 минут работы.



Еще одна известная проблема - намерзание сыпучих материалов на стенки и дно вагонов. При перевозке в зимнее время из-за этой проблемы увеличиваются временные и трудовые затраты на выгрузку угля и других влажных сыпучих материалов на ЖД станциях и в портах.

**Разработанные нами составы на органической основе позволяют простым распылением на сухую поверхность (даже со следами коррозии) создать защитный слой толщиной от 10 до 20 микрон.**

**Высыхание защитного слоя происходит в течение 5-20 минут. Устойчивый слой можно также получить при нанесении состава при отрицательной температуре (до -10°C).**